



FLEET COOLANT EXL

FLUIDO DE LARGA DURACIÓN LISTO PARA USAR EN SISTEMAS DE ENFRIAMIENTO DE MOTORES DIESEL

DESCRIPCIÓN

Quaker State Fleet Coolant EXL, es un fluido Refrigerante/Anticongelante listo para usar; su formulación pre-diluida 50/50 con agua desmineralizada cuenta con la mejor tecnología y es compatible con cualquier anticongelante/refrigerante de equipos pesados usados en motores a diesel de camiones, maquinaria agrícola, vehículos fuera de carretera y/o motores marinos con componentes de aluminio y otros metales. Está elaborado con etilenglicol 100% puro, e inhibidores y estabilizadores concentrados para asegurar el máximo desempeño. Cuando es usado directamente proporciona la mejor protección contra la congelación y la ebullición del motor aun en las condiciones más exigentes de operación.

ESPECIFICACION QUE SATISFACE

Cumple y excede los requerimientos de desempeño de CAT EC-1 y las normas industriales ASTM D 3306, ASTM D 4985, ASTM D 6210.

PROPIEDADES Y BENEFICIOS

- Máxima protección y desempeño hasta por 480,000km ó 6,000hrs.
- Protección superior contra la herrumbre y corrosión gracias a sus aditivos inhibidores de larga duración.
- Tecnología compatible con cualquier anticongelante/refrigerante que previene la formación de grumos o daño a las mangueras y empaques aun en operación bajo temperaturas extremas.
- Fórmula baja en silicatos, fosfatos y boratos que protege los componentes de los modernos sistemas de enfriamiento.

CAMPO DE APLICACIÓN

Quaker State Fleet Coolant EXL se recomienda para su uso directo en el sistema de enfriamiento de todos los motores a diesel de dos o cuatro tiempos, incluyendo aquellos que usen fluidos convencionales, sometidos a trabajo pesado como el transporte de carga y pasajeros, en equipos de movimiento de tierra como minería y construcción, así como en equipos agrícolas y marinos con componentes de aluminio.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

Fleet Coolant EXL	Método ASTM	Resultado
Color	Visual	Rojo
Gravedad Específica @ 20/20°C	D 1122	1.0714
Punto de Congelación, 50% vol., °C	D 1177	-37
Punto de Ebullición, °C	D 1120	>130*
Contenido de Cenizas, % peso	D 1119	0.70
Reserva alcalina ml HCL 0.1N mín	D 1121	5.0
pH 50% vol.	D1287	8.60

*Considerando la presión del tapón del radiador a 15 lb (103 kPa)

Los valores reportados en esta ficha técnica son características fisicoquímicas típicas, estos valores pueden variar debido a su manufactura, lo cual no afecta el desempeño del producto. Los lubricantes Quaker State, manejados y usados de acuerdo a las normas básicas de seguridad e higiene, no representan peligro alguno. Sin embargo, para mayor información, consulte la "Hoja de Seguridad del Material" correspondiente a este producto.

Para cualquier duda acerca de los productos Quaker State y sus aplicaciones, no dude en contactar al área técnica en el teléfono 53 58 90 40 de la ciudad de México